

## e-shell 2xx, 30xx Serie für Ohrpasstücke

### Gebrauchsinformation

### Deutsch

#### Beschreibung:

e-shell (2xx, 30xx Serie) sind lichthärtende Materialien für die generative Fertigung von individuellen Hörgeräteschalen. Die Materialien wurden für das System DSP® (Digital Shell Printer) der Firma Envisiontec GmbH optimiert.

#### Zusammensetzung:

Acrylate-/ Methacrylate; Photoinitiatoren; Farbstoffe; Absorber.

#### Indikation:

Erzeugung von individuellen passgenauen Hörgeräteschalen ohne integrierte Abdeckung.

Indikationen	Typ
Hörgeräteschale	e-shell 200, 201, 202, 203, 204, 205, 3002, 3003

Die maximal zulässige Wandstärke von Hörgeräteschalen beträgt 1,2 mm.

#### Kontraindikationen:

Patient und Anwender: Produkte aus e-shell sollten bei bekannter Allergie gegen einen der Inhaltsstoffe nicht angewendet werden.

#### Wechselwirkungen:

Es sind keine Wechselwirkungen bekannt.

#### Nebenwirkungen:

Patient und Anwender: Produkt kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Anwender: Bei Missachtung der Warnhinweise kann unpolymerisiertes Material Hautreizungen, schwere Augenreizung und Reizung der Atemwege verursachen.

#### Warnhinweise:

Enthält Acrylate und Phosphinoxide. Sicherheitsdatenblatt beachten. Einatmen von Dämpfen und Berührung mit dem Material vermeiden bzw. Schutzhandschuhe, Schutzkleidung, Augenschutz tragen. Bei Berührung mit der Haut mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Hautreizung oder – ausschlag ärztlichen Rat einholen. Das Material ist umweltschädlich, Freisetzung in die Umwelt vermeiden.

#### Lagerhinweise:

Vor Lichteinfall schützen. Kann spontan polymerisieren. Nach Verfalldatum nicht mehr verwenden. Zwischen 5°C und 30°C lagern.

#### Entsorgungshinweise:

Inhalt/ Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

#### Liefereinheit:

Gebinde zu 1 kg

#### Symbole:



Chargenbezeichnung



Gebrauchsanweisung beachten



Verwendbar bis



Vor Licht schützen



Temperaturbegrenzung

#### Materialparameter:

e-shell Serie	Lichttyp	Voxeltiefe
2xx Serie	VIS	100µm
30xx Serie	UV	100µm

Die Bauparameter sind gem. den Vorgaben des Maschinenherstellers zu wählen und müssen in jedem Fall eine ausreichende Schichthaftung gewährleisten.

### Verarbeitungsprozesse:

#### HERSTELLUNGSPROZESS

##### Datensatz vorbereiten

Gemäß Gebrauchsinformation des Systemlieferanten.

##### Variable Prozessparameter festlegen

Gemäß Gebrauchsinformation des Systemlieferanten.

##### Bauteile generieren

#### NACHBEARBEITUNGSPROZESS

##### Bauteile reinigen

Reinigung in Isopropanol (max. 5 min);  
Reinigung unter strömenden Bedingungen  
(kein Ultraschall); Empfehlung: Becherglas und Magnet-  
rührer oder Laborshaker. Kanäle gesondert reinigen  
bzw. ausspülen.

##### Bauteile trocknen

Mit Pressluft abblasen; Bauteile 30 Minuten bei 37°C in  
einem Trockenschrank mit Abluft/Umluft trocknen.

##### Stützstrukturen entfernen

##### Bauteile nachbelichten

Lichtgerät: Otofash G 171  
Voreinstellungen: 4000 Blitze  
Öffnung der Schale gegen die Lichtquelle ausrichten.  
Empfehlung: unter Schutzgas.

##### Bauteile reinigen

Reinigung in Isopropanol (max. 2 min); Reinigung unter  
strömenden Bedingungen (kein Ultraschall);  
Empfehlung: Becherglas und Magnetrührer oder Labor-  
shaker. Kanäle gesondert reinigen bzw. ausspülen.

##### Bauteile trocknen

Mit Pressluft abblasen.

#### Option 1

##### Bauteile lackieren

Nur für die Indikation zuge-  
lassene Lacke verwenden.

##### Lack aushärten

Gemäß Gebrauchsinformation  
des Lackherstellers.

#### Endprodukt

#### Option 2

##### Bauteile polieren

Oberfläche mit Handstück oder  
autom. Einheit gemäß Gebrauchs-  
information des Herstellers  
polieren.

##### Bauteile Nachbelichten

Otofash G171 mit 1000 Blitzen.

#### Endprodukt

#### Besondere Hinweise:

Die Endigenschaften sind vom Nachbearbeitungsprozess abhängig. Die Nachhärtung ist abgestimmt auf das Blitzlichthärtegerät Otofash G171 mit/ ohne Schutzgasflutung. Eine Verwendung alternativer Belichtungsgeräte kann die Eigenschaften des Endproduktes verändern. Es ist darauf zu achten, die eingesetzten Geräte entsprechend der Vorgaben der Hersteller zu warten bzw. zu kalibrieren.

DeltaMed  
CE 0124

**Hersteller**  
DeltaMed GmbH  
Raiffeisenstraße 8a  
D-61169 Friedberg  
Fon: +49 6031-7283-0  
Fax: +49 6031-7283-29

**Vertrieb**  
Envisiontec GmbH  
Brüsseler Str. 51  
D-45968 Gladbeck  
Fon: +49 2043-9875-0  
Fax: +49 2043-9875-99